

KOMATSU®

911

Gran capacidad y eficacia energética

Forestry Quality™

911



PROCESADORAS

Maravillosamente versátil y muy productiva



La nueva procesadora universal Komatsu 911 le ofrece hoy mismo la tecnología de la próxima generación y sus exclusivas ventajas para el medio ambiente, la ergonomía y la productividad. El resultado se observa en la totalidad y en cada uno de los detalles, entre las cuales destacan las siguientes :

El motor

La nueva Komatsu 911 es la primera procesadora universal del mundo con motor Fase IV/Final. Este motor cumple los requisitos más estrictos de minimización de emisiones de partículas y óxidos de nitrógeno nocivos para el medio ambiente. Las tecnologías de motores de última generación se traducen además en un menor consumo de combustible y una reducción considerable del ruido gracias a un control del ventilador variable e inteligente, sin renunciar a la potencia del motor.

La cabina del operario

La nueva 911 posiciona al operario en el centro de la cabina de una manera totalmente nueva. Por ejemplo, con un mayor volumen de la cabina, mejor visibilidad, la ubicación inteligente de la pantalla, y el mando a distancia/la llave para controlar a distancia el cierre, las puertas, la corriente principal y la calefacción de la cabina. Además, mejores posibilidades para guardar objetos, climatizador optimizado, iluminación y calefacción por el suelo (opción), así como tres sistemas de palancas a elección (incluso EME). Como opción también podemos ofrecer nuestra suspensión de cabina exclusiva (Autolev Advanced) y un hub de medios completo (MediaZone) con entradas USB y AUX.

Hidráulica

La gran capacidad productiva de la 911 es el resultado de la nueva hidráulica de 3 bombas, dividida en dos circuitos con niveles de presión separados. El sistema recibe potencia del motor diesel y tiene la mayor capacidad hidráulica en su clase, 584 l/min. La exclusiva optimización de la presión y el caudal permite trabajar con más rapidez sin perder fuerza hidráulica. Usted puede utilizar simultáneamente la grúa y el cabezal con máxima potencia hidráulica, por ejemplo girar la grúa, alimentar el tronco y mover la máquina, con un consumo de combustible óptimamente bajo.



Transmisión

Con la nueva transmisión hidrostática de la 931, que optimiza la potencia, se obtiene una fuerza de tracción de 163 kN y una interacción única entre el motor, el sistema de control y la transmisión. Ello le permite aprovechar la fuerza del motor al máximo, lo que significa grandes ventajas en pendientes y terrenos de difícil acceso. También incluye varios modos de operación preajustados y optimizados para el trabajo. Como resultado, usted obtiene máxima productividad y aprovecha cada caballo de vapor y litro de gasoil.

Ubicación de la grúa y zona de trabajo

Gracias a la ubicación de la grúa y la gran zona de trabajo, la Komatsu 931 crea las condiciones específicas para una gran capacidad productiva. Es un concepto probado y de estructura simple, que confiere una visibilidad y un rendimiento líderes en el mercado. La conexión entre los cilindros de inclinación de la grúa y los cilindros de estabilización montados en el eje trasero se traduce en una estabilidad de primer nivel. A esto podemos sumar la capacidad de giro total de la cabina (360 grados), que confiere una mayor zona de trabajo y permite una mayor concentración de madera y un transporte más eficaz.



Motor ecológico sin precedentes

El nuevo motor Fase IV/Tier 4 Final cumple los requisitos más estrictos del mercado en cuanto a las emisiones de NOx y de partículas.

LA EXPERTA UNIVERSAL

LE OFRECE HOY MISMO LAS VENTAJAS DE LAS PROCESADORAS DEL FUTURO.



Presión máxima en todo momento

El exclusivo sistema hidráulico de 3 bombas le permite realizar simultáneamente varias operaciones, por ejemplo girar la grúa, alimentar el tronco y mover la máquina, sin perder fuerza hidráulica.

La combinación de una fiabilidad probada con las ventajas del futuro en materia de productividad maximizada, óptimo confort y mínimo impacto ambiental. O, en el lenguaje deportivo: una poliatleta que aprovecha su capacidad con máxima eficiencia energética e inteligencia. Así es, en resumidas cuentas, la nueva procesadora universal Komatsu 911.

Se aprecia, principalmente, en el nuevo y único sistema hidráulico de 3 bombas de la 911, que le ofrece siempre una capacidad hidráulica óptima y le permite trabajar más rápido sin necesidad de utilizar más fuerza motriz, que consume combustible. Usted



Visibilidad perfecta

Gracias a la ubicación de la grúa, al costado de la cabina, usted tiene siempre una visibilidad óptima hacia el cabezal, ya sea si este se encuentra cerca o lejos de la cabina.



La nivelación de la cabina le permite estar sentado en posición horizontal, por eso no necesita tensar el cuerpo para mantener una buena postura de trabajo.



El exclusivo bogie de portal Komatsu Comfort Bogie ofrece una estabilidad, una altura sobre el suelo y una accesibilidad excelentes.



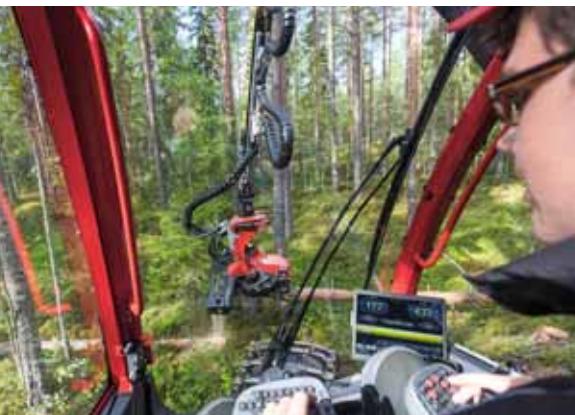
ahorra tiempo, por ejemplo al girar y alimentar troncos simultáneamente, sin perder presión ni caudal. Además, la rotación de la cabina de 360 grados le permite procesar más en el mismo lugar, lo que aumenta la eficacia de transporte. Como siempre, puede contar con la estabilidad superior de Komatsu gracias a la ubicación única de la grúa y la conexión de los cilindros de inclinación con el eje oscilante.

Otra clara ventaja es la nueva cabina, de mayor tamaño. Usted tiene mejor visibilidad, clima, iluminación y calefacción por el suelo, así como el primer sistema sin llave,

controlado a distancia, del sector, que le permite regular la calefacción y la corriente principal/iluminación. El operario accede al sistema sin llave con un código y, cuando enciende el interruptor principal, la conexión a MaxiXplorer se produce automáticamente. También puede optar por nuestra exclusiva suspensión de cabina, Autolev Advanced, y MediaZone.

El entorno laboral es silencioso gracias a la combinación de una nueva refrigeración inteligente, una nueva transmisión de giro y un diseño interior y exterior que reduce la exposición al ruido.

Con la 911, usted también contribuye a preservar el medio ambiente gracias a que el nuevo y potente motor Fase IV cumple las normas de emisiones más estrictas del mercado y reduce el consumo de combustible. Además, incluye una serie de soluciones inteligentes que facilitan considerablemente la reparación y el mantenimiento. Al mismo tiempo, usted dispone de toda la fuerza necesaria gracias a la nueva transmisión que optimiza la potencia. El resultado es máximo placer de trabajo y rentabilidad –precisamente lo que exige la silvicultura moderna–.

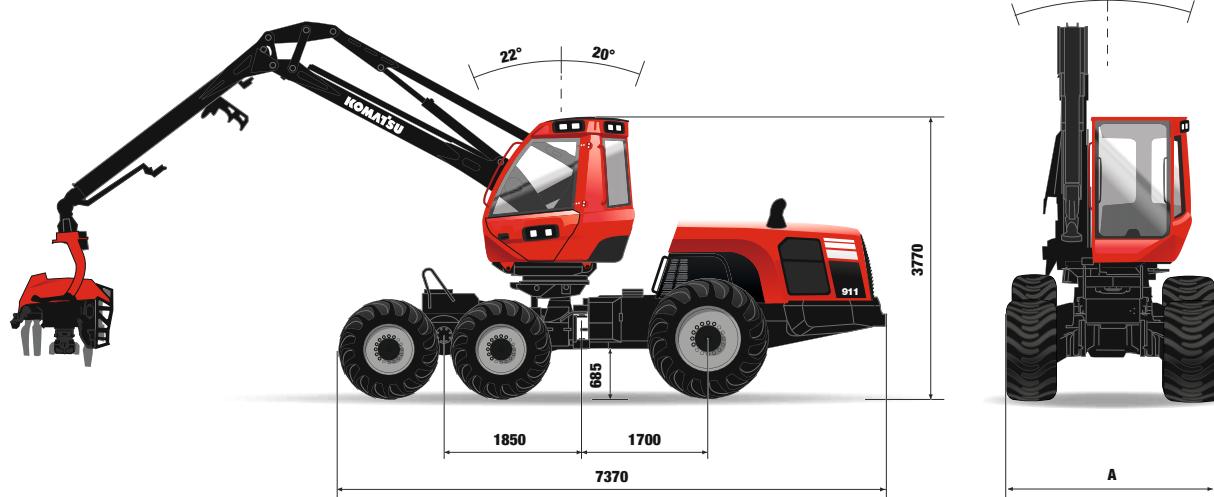


Nueva cabina de gran tamaño que minimiza el ruido, con amplias superficies acristaladas que confieren una visibilidad excelente hacia delante/abajo, delante/arriba y hacia atrás.



La nueva transmisión hidrostática optimiza la potencia interactuando con el motor y el sistema de control, lo que es particularmente favorable en terrenos escarpados.

DATOS TÉCNICOS



ALTERNATIVAS DE EQUIPAMIENTO DE LAS RUEDAS Y ANCHURAS DE MÁQUINA (A) PARA NEUMÁTICOS DIFERENTES

	Neumáticos	Anchura (mm)
6WD (adelante)	600/55x26,5	2 720
	710/45x26,5	2 950

	Neumáticos	Anchura (mm)
6WD (atrás)	600/65x34	2 730
	710/55x34	2 900

¡ATENCIÓN! Las dimensiones indicadas son nominales y pueden variar según las tolerancias de fabricación.

PESO

Peso en vacío¹⁾: desde 17 610 kg

¹⁾ para ruedas 600.

SISTEMA HIDRÁULICO

De dos circuitos, sensible a la carga, con bombas de pistones de caudal variable.

Caudal:	400 l/min a 1 600 r.p.m.
Presión del sistema:	255-280 bares
Depósito de aceite hidráulico:	aprox. 220 l
Información adicional:	Filtros de presión para el circuito hidrostático. Filtros de aceite de retorno para hidrostato e hidráulica de trabajo. Alarma de nivel de aceite hidráulico.

BASTIDORES/EJES

Eje delantero:	Bogie de engranaje tipo "hi clearance" con relaciones finales de portal integradas en llantas de ruedas. Diferencial con bloqueo de diferencial mecánico. Cojinetes permanentemente lubricados.
Eje trasero:	Eje oscilante con reducción de cubo. Diferencial con bloqueo de diferencial mecánico. Estabilización hidráulica.

SISTEMA DE FRENO

Frenos de discos múltiples totalmente hidráulicos. La carga del acumulador de presión del sistema de frenos se produce con una válvula de carga automática del acumulador hidráulico.

Freno de servicio:	4 frenos multidisco en baño de aceite que actúan sobre los ejes delantero y trasero.
Freno de trabajo:	Igual que el freno de servicio. Acoplamiento automático al trabajar.
Freno de estacionamiento:	Freno de muelle con control electrohidráulico. Freno de emergencia.
Eficacia de frenado:	Cumple con ISO 11169 y VVFS 2003:27

GRÚA

200H	230 H
Alcance:	10/11 m
Par de elevación, bruto:	198 kNm
Par de torsión, bruto:	43 kNm
Cabezal:	10 m: S92, C93, 360.2, 365.1 11 m: 340, S92, C93
	8,7 m: S132, C144, 370.2 10 m: S92, C93, 360.2, 365.1, S132, C144 11 m: S92, C93, 360.2, 365.1

MOTOR

AGCO POWER 66 -AWF, 6 cilindros, motor diesel con turbo y enfriador del aire de sobrealimentación. De conformidad con la normativa EPA Tier 4 Final de EE.UU. y Fase IV de la UE.

Cilindrada: 6,6 l

Potencia máx.: 170 kW DIN (231 cv) a 1 900 r.p.m.

Par motor: 950 Nm a 1.500 r.p.m.

Depósito de combustible: aprox. 385 l

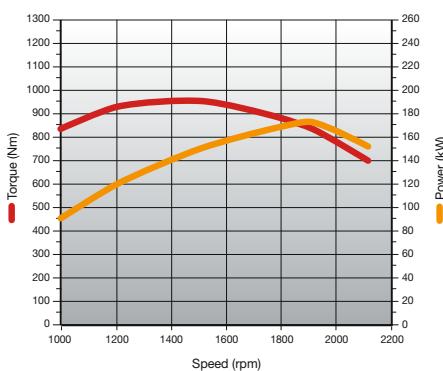
TRANSMISIÓN

Hidrostático-mecánica, se maneja con MaxiXplorer. Caja de reenvío de 2 posiciones. Tracción del eje delantero desacoplable.

Bloqueos de diferencial: Eje delantero y eje trasero: Control mecánico y electrohidráulico.

Velocidad de desplazam.: 0-8/24 km/h (terreno/transporte)

Fuerza de tracción: 163 kN



CABEZAL

	Komatsu 340	Komatsu S92	Komatsu C93	Komatsu 360.2	Komatsu 365.1	Komatsu S132	Komatsu 370.2	Komatsu C144
Peso, desde:	760 kg	951 kg	970 kg	1 245 kg	1 235 kg	1 364 kg	1 470 kg	1 400 kg
Diám. de apeo/corte:	530 mm	630 mm	600 mm	650 mm	650 mm	720 mm	700 mm	710 mm
Vel. de alimentación:	0-5 m/s	0-5 m/s	0-5 m/s	0-5 m/s	0-5 m/s	0-5 m/s	0-5 m/s	0-5 m/s
Fuerza de alimentación, bruta:	18 kN	26,1 kN	20,1/25,3 kN	26,9/29,4 kN	23,7/28,3 kN	28,7/31,1 kN	28,3/30,8 kN	29,6 kN
Apertura de cuchillos superiores, máx.:	450 mm	535 mm	600 mm	640 mm	625 mm	641 mm	640 mm	660 mm
Apertura máx. de rodillo:	420 mm	519 mm	550 mm	550 mm	650 mm	625 mm	600 mm	750 mm

DIRECCIÓN

Dirección central hidráulica con 2 cilindros hidráulicos de doble efecto.	Ej. de equipos opcionales:
Dirección por palanca: Dirección proporcional sensible a la carga (LS) mediante los mandos de la grúa/balancín.	Cortinas solares. Asiento giratorio. Plataforma de mando eléctrico debajo de la cabina. Radio con reproductor de MP3 y puerto USB. MediaZone. Asiento BeGe con ventilación de aire y apoyo para la nuca. Filtro ecológico para el aire de admisión. Nevera. Calentador de fiambra.
Ángulo de giro: +/- 40°	
Ej. de equipos opcionales: Amortiguación eléctrica de posición final.	

SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión:	24 V
Capacidad de batería:	2 x 180 Ah
Alternador:	2 x 100 A

ILUMINACIÓN

Halógena: Más de 30 lx en toda el área de trabajo y 60 lx como mínimo en el cabezal. LED: Más de 80 lx en toda el área de trabajo y 120 lx como mínimo en el cabezal.

Ej. de equipos opcionales: Dos reflectores traseros. Luces de trabajo montadas en el techo. Iluminación de mantenimiento, capós. Luces de trabajoopcionales.

ERGONOMÍA

Nivelación que reduce la carga. Cabina conectada con el eje oscilante. Grúa y cabina sobre plataforma horizontal y giratoria. Estabilización hidráulica durante el desplazamiento.

Nivelación horizontal: 20°/22° longitudinalmente y 17° transversalmente

Rotación: 360°

Ej. de equipos opcionales: Autolev - nivelación totalmente automática de la cabina y la grúa. Amortiguación de la grúa. Suspensión de la cabina. Amortiguación de giro.

CABINA

Se han realizado pruebas de seguridad. Nivelable. Aislamiento térmico y acústico.

Seguridad: Cumple con la norma ISO 8082 sobre Estructuras de protección en caso de vuelcos (ROPS), la norma ISO 8083 y la norma ISO 3449 sobre Estructuras de protección contra la caída de objetos (FOPS), y la norma ISO 8084 sobre Estructuras protectoras del operario (OPS).

Asiento: Opciones alternativas de asiento ergonómico que permiten un ajuste individual del cojín del asiento, el respaldo y el soporte lumbar, los reposabrazos y los paneles de control. Los asientos tienen un sistema de suspensión y amortiguación. Asiento alternativo que cumple además con la norma WCB G603.

Cristales: Protección de 15 mm en cristales delanteros y laterales para máxima seguridad.

Calefacción/ventilación: Equipo de calefacción y refrigeración combinadas o climatizador. Aire de admisión filtrado a través de filtro de alta eficacia.

Nivel sonoro: Conforme a norma ISO

Vibraciones: Conforme a norma ISO

Información adicional: Inclinación manual. Fiador de seguridad con varias posiciones. Unidad eléctrica para emisora de comunicación y teléfono (12V). Limpiaparabrisas y lavaparabrisas en el cristal delantero y del techo.

Ej. de equipos opcionales: Cortinas solares. Asiento giratorio. Plataforma de mando eléctrico debajo de la cabina. Radio con reproductor de MP3 y puerto USB. MediaZone. Asiento BeGe con ventilación de aire y apoyo para la nuca. Filtro ecológico para el aire de admisión. Nevera. Calentador de fiambra.

SISTEMA DE CONTROL E INFORMACIÓN MAXIXPLORER

- Sistema de control de la máquina totalmente integrado, basado en CAN, con inteligencia en el cabezal, la grúa, el motor y la transmisión, para óptimo rendimiento y consumo de combustible. Función Ecodriving
- Sistema eficaz de control del cabezal. Incluye, entre otros, tratamiento multi árbol, control secuencial, función anti deslizamiento, rescate de la espada, inclinación automática hacia arriba al final del árbol, presión de sujeción según el diámetro, etc.
- Tronzado según el valor y la longitud con elevada optimización del valor de la madera.
- Interfaz de operario fácil de usar. PC de alto rendimiento con el sistema operativo Windows, disco duro SSD, opción de pantalla táctil y función de copia de seguridad de los datos. Programa antivirus
- Comfort Controls. Palancas ergonómicas en diferentes diseños con una amplia funcionalidad.

DOCUMENTACIÓN

Instrucciones de operación y arranque en papel.

Manual de instrucciones y manual de repuestos en CD.

EJEMPLO DE EQUIPOS OPCIONALES

- Sistema de rociadores. Extinción de incendios por agua, semiautomática. Cumple con RUS 127.
- Extintores de incendios portátiles. 2 x 6 kg ABE-3. Extintor de polvo.
- Manual de instrucciones en papel (también en formato electrónico en Maxi).
- Manual de repuestos en papel (también en formato electrónico en Maxi).
- Calentador diesel 9,1 kW con temporizador y calentador del aceite hidráulico.
- Equipo para tratamiento de tocones.
- Aceite hidráulico ecológico.
- Escaleras de servicio.
- Caja de herramientas con herramientas.
- Cámara de marcha atrás como estándar (en los países de la EEE según la directiva de la UE 2006/42/CE).
- Plataforma al costado de la cabina y escalera en el lado izquierdo sobre el bastidor trasero como estándar (en los países de la EEE según la Directiva de la UE 2006/42/CE).
- Protección de correa "flatbelt" como estándar (en los países de la EEE según la Directiva UE 2006/42/CE).
- Lubricación central.
- Llenado de diesel eléctrico.

ACLARACIONES

Las especificaciones describen los equipos posibles, no cuáles son estándar u opcionales. Los equipos estándar y opcionales varían de un país a otro. Su vendedor tiene una lista actual de lo que está incluido. Los pesos están basados en el equipo indicado en la especificación básica. Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones o el diseño sin previo aviso.



FORESTRY QUALITY

La silvicultura moderna supone un enfoque integral. Alta productividad, bajos costes de producción y tecnología innovadora. Con buena ergonomía y una perspectiva a largo plazo beneficiosa para el medioambiente. Además de una combinación de servicio y atención al cliente resolutivo.

Para nosotros, la calidad en el bosque (Forestry Quality) es todo eso. Esta perspectiva global está presente en todo lo que hacemos y se centra en una sola cosa: Su día a día. Nos esforzamos por asegurar que los propietarios y operarios de las máquinas, siempre perciban que la presencia de Komatsu Forest le transmite proximidad, conocimiento y seguridad. Que entendemos su situación y que utilizamos toda nuestra experiencia, competencia y capacidad para satisfacer sus necesidades.

Es cierto, que las procesadoras, los autocargadores y los cabezales, de tecnología avanzada, de Komatsu Forest amplían constantemente los límites de lo que es posible alcanzar con una máquina forestal de última generación. Tan cierto como, que nuestros sistemas de información integrados, servicio y asistencia proactivo crean nuevas oportunidades para una rentabilidad a largo plazo.

Pero sobre todo, la promesa de Komatsu Forest se basa en el conjunto; la combinación de las ventajas ofrecidas durante la completa cadena de producción y la vida útil de la máquina. Hoy y mañana.

Eso es Forestry Quality.



KOMATSU

Komatsu Forest AB
www.komatsuforest.com