

ES

KOMATSU®

901

Fuerte y ágil

Forestry Quality™

901

PROCESADORAS



Pensada para el operario y el medio ambiente

901



La Komatsu 901 forma parte de nuestra última generación de procesadoras y su liderazgo tecnológico ofrece ventajas exclusivas para el medio ambiente, el entorno laboral y la producción. Por ese motivo, la 901 responde de una manera totalmente nueva a los requisitos futuros de suavidad y eficacia superiores en el clareo:

El motor

La Komatsu 901 es la primera procesadora de clareo del mercado que tiene un motor Fase IV/Final. Este motor cumple los requisitos más estrictos de minimización de emisiones de partículas y óxidos de nitrógeno nocivos para el medio ambiente. Las tecnologías de motores de última generación se traducen además en un menor consumo de combustible y una reducción considerable del ruido mediante un control del ventilador variable e inteligente. Todo sin renunciar a la potencia del motor.

La cabina del operario

La 901 tiene una cabina más grande, totalmente nueva, que ofrece una serie de ventajas en cuanto a confort y entorno laboral. Por ejemplo, visibilidad excelente, ubicación inteligente de la pantalla, y mando a distancia/llave para controlar a distancia el cierre, las puertas, la corriente principal y la calefacción de la cabina. Además, mejores posibilidades para guardar objetos, climatizador optimizado, iluminación y calefacción por el suelo (opción), así como tres sistemas de palancas a elección (incluso EME). Como opción también podemos ofrecer nuestra suspensión de cabina exclusiva (Autolev Advanced) y un hub de medios completo (MediaZone) con entradas USB y AUX.

Hidráulica

La gran capacidad productiva de la 901 depende, en gran parte, de la nueva hidráulica de 3 bombas, dividida en dos circuitos con niveles de presión separados. El sistema recibe potencia del motor diesel y tiene la mayor capacidad hidráulica en su clase, 584 l/min. La exclusiva optimización de la presión y el caudal permite trabajar más rápido sin perder fuerza hidráulica. Usted puede utilizar simultáneamente la grúa y el cabezal con máxima potencia hidráulica, por ejemplo girar la grúa, alimentar el tronco y mover la máquina, con un consumo de combustible óptimamente bajo.



Transmisión

Con la nueva transmisión hidrostática de la 901, que optimiza la potencia, se obtiene una fuerza de tracción de 156 kN y una interacción única entre el motor, el sistema de control y la transmisión. Ello le permite aprovechar la fuerza del motor al máximo, lo que significa grandes ventajas en pendientes y terrenos de difícil acceso. También incluye varios modos de operación preajustados y optimizados para el trabajo. Como resultado, usted obtiene máxima productividad y aprovecha cada caballo de vapor y litro de gasoil.

Ubicación de la grúa y zona de trabajo

Gracias a la ubicación de la grúa y la gran zona de trabajo, la Komatsu 901 crea las condiciones específicas para una gran capacidad productiva. Es un concepto probado y de estructura simple, que confiere una visibilidad y un rendimiento líderes en el mercado. La conexión entre los cilindros de inclinación de la grúa y los cilindros de estabilización montados en el eje trasero se traduce en una estabilidad de primer nivel. A esto podemos sumar la capacidad de giro total de la cabina (360 grados), que confiere una mayor zona de trabajo y permite una mayor concentración de madera y un transporte más eficaz.



Motor ecológico sin precedentes

El nuevo motor Fase IV/Tier 4 Final cumple los requisitos más estrictos del mercado en cuanto a las emisiones de NOx y de partículas.

OBTENGA HOY - LAS VENTAJAS DE CLAREO DE LA PRÓXIMA GENERACIÓN,



Presión máxima en todo momento

El exclusivo sistema hidráulico de 3 bombas le permite realizar simultáneamente varias operaciones, por ejemplo girar la grúa, alimentar el tronco y mover la máquina, sin perder fuerza hidráulica.



Posibilidades casi ilimitadas

El exclusivo bogie de portal Komatsu Comfort Bogie ofrece una estabilidad, una altura sobre el suelo y una accesibilidad excelentes.

Una especialista en clareo maravillosamente ágil que, mediante una serie de innovaciones técnicas y de diseño, se centra en el medio ambiente, la productividad y el operario. Este es un resumen de las ventajas que ofrece la nueva Komatsu 901.

Ante todo, el entorno laboral ocupa un lugar destacado en la cabina nueva y más grande. Usted tiene mejor visibilidad, clima, iluminación y calefacción por el suelo, así como el primer sistema sin llave, controlado a distancia, del sector, que le permite regular la calefacción y la corriente principal/iluminación. El operario accede al sistema sin llave con un código y, cuando enciende el interruptor principal, la conexión a MaxiXplorer se produce automáticamente. También puede optar por nuestra exclusiva suspensión de cabina (Autolev Advanced) y un núcleo de medios/



Visibilidad siempre perfecta. Gracias a la ubicación de la grúa, al costado de la cabina, usted tiene siempre una visibilidad óptima hacia el cabezal, ya sea si este se encuentra cerca o lejos de la cabina.



Nueva cabina, que reduce al mínimo la exposición al ruido, con más espacio para guardar objetos y, como opción, un núcleo de medios completo (MediaZone) con entradas USB y AUX.

901



sonido completo (MediaZone).

El entorno laboral es silencioso mediante la combinación de una nueva refrigeración inteligente, una nueva transmisión de giro y un diseño interior y exterior que reduce la exposición al ruido.

La exclusiva ubicación de la grúa en la 901, junto a la cabina, desempeña un papel decisivo. Esto se logra conectando los cilindros de inclinación y el eje pendular, lo que confiere una estabilidad superior, incluso

una mayor productividad, dado que permite aprovechar al máximo el gran rendimiento de la grúa. Además, la rotación de la cabina de 360 grados permite procesar más sin mover la máquina, aumentando la eficacia de transporte.

Otro factor que aumenta su productividad es la nueva hidráulica de 3 bombas. Este sistema inteligente le proporciona siempre una capacidad hidráulica óptima, por eso puede trabajar más rápido sin necesidad

de utilizar más fuerza motriz, que consume combustible. El nuevo motor Fase IV cumple además los requisitos de emisiones más estrictos mediante una serie de soluciones inteligentes que simplifican considerablemente las reparaciones y el mantenimiento. Si a ello le sumamos la nueva transmisión, que optimiza la potencia, el resultado es la procesadora de clareo más rentable que pueda imaginarse –precisamente como lo exige la silvicultura moderna–.

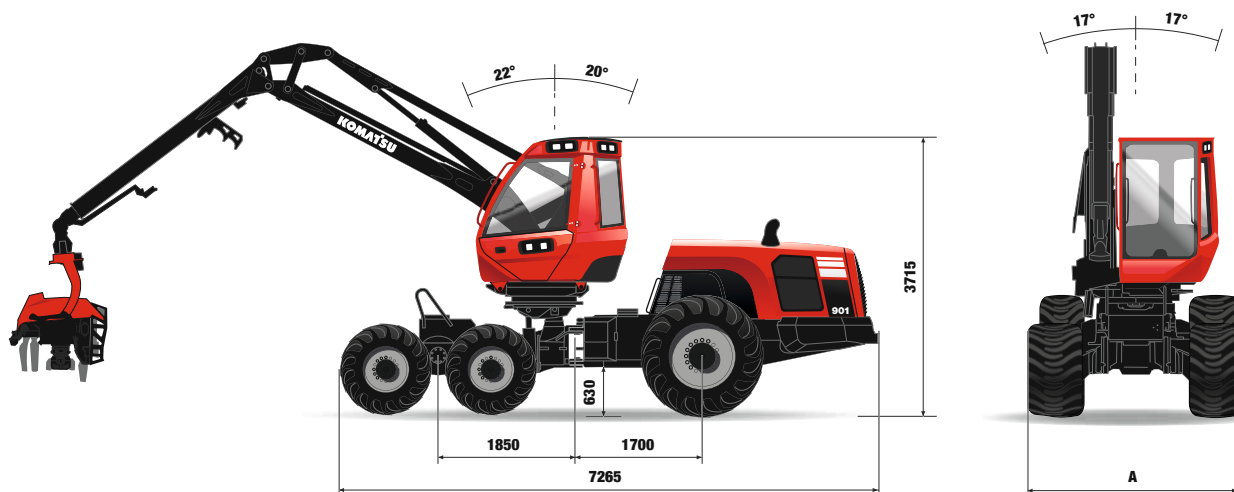


Menos desplazamientos, mayor cantidad de madera. La zona de trabajo de 360 grados permite procesar más madera en un mismo lugar, lo que aumenta la eficacia de transporte.



La nivelación de la cabina le permite estar sentado en posición horizontal, por eso no necesita tensar el cuerpo para mantener una buena postura de trabajo.

DATOS TÉCNICOS



ALTERNATIVAS DE EQUIPAMIENTO DE LAS RUEDAS Y ANCHURAS DE MÁQUINA (A) PARA NEUMÁTICOS DIFERENTES

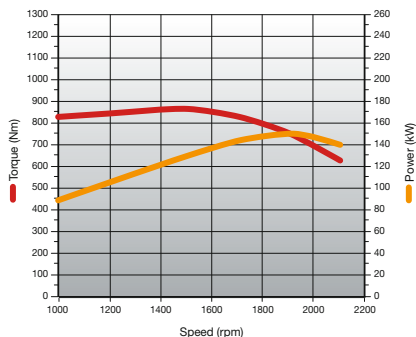
	Neumáticos	Anchura (mm)		Neumáticos	Anchura (mm)
6WD (adelante)	650/45 x 24,5	2 760	6WD (atrás)	600/65 x 34	2 730
	710/40 x 24,5	2 890		710/55 x 34	2 990

¡ATENCIÓN! Las dimensiones indicadas son nominales y pueden variar según las tolerancias de fabricación.

PESO

Peso en vacío¹⁾: desde 17 390 kg

¹⁾ para ruedas 600/650.



MOTOR

AGCO POWER 66 AWF, 6 cilindros, motor diesel con turbo y enfriador del aire de sobrealimentación. De conformidad con la normativa EPA Tier 4 Final de EE.UU. y Fase IV de la UE.

Cilindrada: 6,6 l
 Potencia máx.: 150 kW DIN (204 cv) a 1 900 r.p.m.
 Par motor: 850 Nm a 1 500 r.p.m.
 Depósito de combustible: aprox. 385 l

TRANSMISIÓN

Hidrostático-mecánica, se maneja con MaxiXplorer. Caja de reenvío de 2 posiciones. Tracción del eje delantero desacoplable.

Bloqueos de diferencial: Eje delantero y eje trasero: Control mecánico y electrohidráulico.
 Velocidad de desplazam.: 0-8/24 km/h (terreno/transporte)
 Fuerza de tracción: 156 kN

SISTEMA HIDRÁULICO

De dos circuitos, sensible a la carga, con bombas de pistones de caudal variable.

Caudal: 400 l/min a 1 600 r.p.m.
 Presión del sistema: 255-280 bares
 Depósito de aceite hidrául.: aprox. 220 l
 Información adicional: Filtros de presión para el circuito hidrostático. Filtros de aceite de retorno para hidrostato e hidráulica de trabajo. Alarma de nivel de aceite hidráulico.

BASTIDORES/EJES

Eje delantero: Bogie de engranaje tipo "hi clearance" con relaciones finales de portal integradas en llantas de ruedas. Diferencial con bloqueo mecánico.
 Eje trasero: Eje oscilante con reducción de cubo. Diferencial con bloqueo mecánico. Estabilización hidráulica.

SISTEMA DE FRENADO

Frenos de discos múltiples totalmente hidráulicos. La carga del acumulador de presión del sistema de frenos se produce con una válvula de carga automática del acumulador hidráulico.

Freno de servicio: 4 frenos multidisco en baño de aceite que actúan sobre los ejes delantero y trasero.
 Freno de trabajo: Igual que el freno de servicio. Acoplamiento automático al trabajar.
 Freno de estacionamiento: Freno de muelle con control electrohidráulico. Freno de emergencia.
 Eficacia de frenado: Cumple con ISO 11169 y VVFS 2003:27

GRÚA

	200H	200H
Alcance:	10 m	11 m
Par de elevación, bruto:	198 kNm	198 kNm
Par de torsión, bruto:	43 kNm	43 kNm
Cabezal:	S92/C93	340/S92/C93

DIRECCIÓN

	Dirección central hidráulica con 2 cilindros hidráulicos de doble efecto.
Control de palanca:	Dirección proporcional sensible a la carga (LS) mediante los mandos de la grúa/balancín.
Ángulo de giro:	+/- 40°
Ej. de equipos opcionales:	Amortiguación eléctrica de posición final.

SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión:	24 V
Capacidad de batería:	2 x 180 Ah
Alternador:	2 x 100 A

ILUMINACIÓN

	Halógena: Más de 30 lx en toda el área de trabajo y 60 lx como mínimo en el cabezal. LED: Más de 80 lx en toda el área de trabajo y 120 lx como mínimo en el cabezal.
Ej. de equipos opcionales:	Dos reflectores traseros. Luces de trabajo montadas en el techo. Iluminación de servicio, capós. Luces de trabajo opcionales.

ERGONOMÍA

	Nivelación que reduce la carga. Cabina conectada con el eje oscilante. Grúa y cabina sobre plataforma horizontal y giratoria. Estabilización hidráulica durante el desplazamiento.
Nivelación horizontal:	20°/22° longitudinalmente y 17° transversalmente
Rotación:	360°
Ej. de equipos opcionales:	Autolev - nivelación totalmente automática de la cabina y la grúa. Amortiguación de la grúa. Suspensión de la cabina. Amortiguación de giro.

CABINA

	Se han realizado pruebas de seguridad. Nivelable. Aislamiento térmico y acústico.
Seguridad:	Cumple con la norma ISO 8082 sobre Estructuras de protección en caso de vuelcos (ROPS), la norma ISO 8083 y la norma 3449 sobre Estructuras de protección contra la caída de objetos (FOPS) y la norma ISO 8084 sobre Estructuras protectoras del operario (OPS).
Asiento:	Opciones alternativas de asiento ergonómico que permiten un ajuste individual del cojín del asiento, el respaldo y el soporte lumbar, los reposabrazos y los paneles de control. Los asientos tienen un sistema de suspensión y amortiguación. Asiento alternativo que cumple además con la norma WCB G603.
Cristales:	Protección de 15 mm en cristales delanteros y laterales para máxima seguridad.
Calefacción/ventilación:	Equipo de calefacción y refrigeración combinadas o climatizador. Aire de admisión filtrado a través de filtro de alta eficacia.
Nivel sonoro:	Conforme a norma ISO
Vibraciones:	Conforme a norma ISO
Información adicional:	Inclinación manual. Fiador de seguridad con varias posiciones. Unidad eléctrica para emisora de comunicación y teléfono (12V). Limpiaparabrisas y lavaparabrisas en el cristal delantero y del techo.
Ej. de equipos opcionales:	Cortinas solares. Asiento giratorio. Plataforma de mando eléctrico debajo de la cabina. Radio con reproductor de MP3 y puerto USB. Media-Zone. Asiento BeGe con ventilación de aire y apoyo para la nuca. Filtro ecológico para el aire de admisión. Nevera. Calentador de fiambrera.

SISTEMA DE CONTROL E INFORMACIÓN MAXIEXPLORER

- Sistema de control de la máquina totalmente integrado, basado en CAN, con inteligencia en el cabezal, la grúa, el motor y la transmisión, para óptimo rendimiento y consumo de combustible. Función Ecodriving
- Sistema eficaz de control del cabezal. Incluye, entre otros, tratamiento multi árbol, control secuencial, función anti deslizamiento, rescate de la espada, inclinación automática hacia arriba al final del árbol, presión de sujeción según el diámetro, etc.
- Tronzado según el valor y la longitud con elevada optimización del valor de la madera.
- Interfaz de operario fácil de usar. PC de alto rendimiento con el sistema operativo Windows, disco duro SSD, opción de pantalla táctil y función de copia de seguridad de los datos. Programa antivirus
- Comfort Controls. Palancas ergonómicas en diferentes diseños con una amplia funcionalidad.

CABEZAL

	Komatsu 340	Komatsu S92	Komatsu C93
Peso:	desde 760 kg	desde 951 kg	desde 970 kg
Diám. de apeo/corte:	530 mm	630 mm	600 mm
Vel. de alimentación:	0-5 m/s	0-5 m/s	0-5 m/s
Fuerza de alimentación, bruta:	18 kN	26,1 kN	20,1/25,3 kN
Apertura de cuchillos superiores, máx.:	450 mm	535 mm	600 mm
Apertura máx. de rodillo:	420 mm	519 mm	550 mm

DOCUMENTACIÓN

Instrucciones de operación y arranque en papel.
Manual de instrucciones y manual de repuestos en CD.

EJEMPLO DE EQUIPOS OPCIONALES

- Sistema de rociadores. Extinción de incendios por agua, semiautomática. Cumple con RUS 127.
- Extintores de polvo portátiles, 2 x 6 kg (ABE-3), montados en el exterior.
- Extintor de polvo portátil, 2 kg (F2GM), montado en la cabina.
- Manual de instrucciones en papel (también electrónico en Maxi).
- Manual de repuestos en papel (también electrónico en Maxi).
- Calentador diesel 9,1 kW con temporizador y calentador del aceite hidráulico.
- Separador de agua extra, diesel.
- Equipo para tratamiento de tocones.
- Aceite hidráulico ecológico.
- Minipalancas con control secuencial.
- Escaleras de servicio.
- Caja de herramientas con herramientas.
- Cámara de marcha atrás como estándar (en los países de la EEE según la directiva de la UE 2006/42/CE).
- Plataforma al costado de la cabina y escalera en el lado izquierdo sobre el bastidor trasero como estándar (en los países de la EEE según la Directiva de la UE 2006/42/CE).
- Protección de correa "flatbelt" como estándar (en los países de la EEE según la Directiva de la UE 2006/42/CE).
- Lubricación central.
- Llenado eléctrico de diésel y aceite.

ACLARACIONES

Las especificaciones describen los equipos posibles, no cuáles son estándar u opcionales. Los equipos estándar y opcionales varían de un país a otro. Su vendedor tiene una lista actual de lo que está incluido. Los pesos están basados en el equipo indicado en la especificación básica. Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones o el diseño sin previo aviso.



FORESTRY QUALITY

La silvicultura moderna supone un enfoque integral. Alta productividad, bajos costes de producción y tecnología innovadora. Con buena ergonomía y una perspectiva a largo plazo beneficiosa para el medioambiente. Además de una combinación de servicio y atención al cliente resolutivo.

Para nosotros, la calidad en el bosque (Forestry Quality) es todo eso. Esta perspectiva global está presente en todo lo que hacemos y se centra en una sola cosa: Su día a día. Nos esforzamos por asegurar que los propietarios y operarios de las máquinas, siempre perciban que la presencia de Komatsu Forest le transmite proximidad, conocimiento y seguridad. Que entendemos su situación y que utilizamos toda nuestra experiencia, competencia y capacidad para satisfacer sus necesidades.

Es cierto, que las procesadoras, los autocargadores y los cabezales, de tecnología avanzada, de Komatsu Forest amplían constantemente los límites de lo que es posible alcanzar con una máquina forestal de última generación. Tan cierto como, que nuestros sistemas de información integrados, servicio y asistencia proactivo crean nuevas oportunidades para una rentabilidad a largo plazo.

Pero sobre todo, la promesa de Komatsu Forest se basa en el conjunto; la combinación de las ventajas ofrecidas durante la completa cadena de producción y la vida útil de la máquina. Hoy y mañana.

Eso es Forestry Quality.



KOMATSU

Komatsu Forest AB
www.komatsuforest.com