

ES

# KOMATSU®

## 875

Fuerte y productivo

Forestry Quality™

875

AUTOCARGADORES



Único en su clase

# 875



**Komatsu 875 es algo así como el ejemplo a seguir de los requisitos de un autocargador rentable.** Si se mira de cerca, se advierte rápidamente que es único en cuanto a productividad, rentabilidad y entorno de trabajo. Las ventajas más importantes son:

### El motor

El motor tiene un rendimiento que responde sobradamente a las duras exigencias de un autocargador grande y eficaz. Tanto en términos de alto rendimiento como de bajo impacto ambiental. El motor Fase IV/Final se basa en la tecnología common-rail debidamente probada con una elevada presión de inyección y una inyección más rápida y precisa, lo que confiere mayor potencia, mayor par motor y menos emisiones, al tiempo que reduce el consumo de combustible. Si a esto se añade que el motor tiene cámaras de combustión optimizadas, el resultado es un motor con una combustión sumamente eficaz cuando se requiere más potencia.

### La transmisión

Con una fuerza de tracción de 214 kN, el autocargador 875 tiene toda la fuerza necesaria y una movilidad excelente en todo momento gracias a una interacción única entre el motor, el sistema de control y la transmisión. El Komatsu 875 confiere un elevado par motor a bajas revoluciones y se adapta automáticamente cuando la carga varía según el terreno, los obstáculos, las pendientes y las cargas de la grúa. Como resultado, usted obtiene máxima productividad y aprovechando cada caballo de potencia y litro de combustible.



### Zona de carga

El Komatsu 875 tiene una zona de carga espaciosa que ofrece muchas alternativas. Una es el mallal flexible, FlexGate, que mejora la visibilidad y amortigua los impactos de la grúa. Esto facilita la carga y reduce al mínimo el riesgo de daños a la máquina. Otra es el FlexBunk, con estaqueras de elevación y descenso hidráulicos y la posibilidad de ampliar la zona de carga para mayor capacidad.

### La cabina del operario

La cabina es amplia, con gran espacio para las piernas y muchos lugares para guardar objetos. La sensación de amplitud en el interior de la cabina es notable. Las grandes superficies acristaladas proporcionan una magnífica visibilidad hacia arriba, hacia abajo y hacia los costados, lo que facilita el trabajo con la grúa. La cabina tiene bajo nivel sonoro y el asiento del operario ofrece un confort y un área de trabajo excelentes. Por supuesto, Comfort Ride está disponible como opción.

### Servicio

El servicio y el mantenimiento de la máquina son sencillos. Todo el mantenimiento diario se puede realizar junto a la máquina gracias a que las trampillas de servicio y las varillas de aceite son de fácil acceso. A la hora de realizar el mantenimiento, hay un capó de accionamiento eléctrico y los filtros están ubicados en un mismo lugar y son de fácil acceso. El bastidor tiene muchas trampillas de servicio bien ubicadas.



## Grúa fuerte y rápida

La nueva grúa 145F (opcional) tiene gran fuerza de elevación bruta, elevado par motor, una columna reforzada, latiguillos bien distribuidos y protegidos con un brazo de articulación Combi de largo alcance. El brazo telescópico alcanza nada menos que unos 8,5 metros.

# EL FUTURO PENSANDO EN SU RENTABILIDAD



## Cabina de nivel superior

La nueva cabina tiene un diseño que proporciona un entorno de trabajo silencioso para un mayor rendimiento, buena visibilidad y mucho espacio para guardar objetos.



## Mantenimiento sencillos

El capó es de accionamiento eléctrico y debajo del mismo se encuentra el motor con filtros de fácil acceso.

El Komatsu 875 no renuncia a nada. Combina muchas características esenciales para ofrecer un autocargador óptimo. Por eso, es fuerte y robusto, con una grúa eficaz y gran capacidad de carga.

En términos de diseño y rendimiento, el Komatsu 875 es suficientemente grande como para posicionarse como único en el mercado con una capacidad de carga de 16 toneladas. El chasis, los ejes y la grúa son robustos y de grandes dimensiones, y ahora el sistema de articulación central es de fundición. Otra característica importante es el motor de 7,4 litros con una tecnología SCR probada, que no solo minimiza las emisiones y maximiza la eficiencia del combustible, sino que también proporciona un rendimiento extremadamente alto. La fuerza proviene de una tecnología de inyección y depuración



La ingeniosa transmisión HST con una fuerza de tracción standard de 214 kN confiere mayor rendimiento gracias a una interacción única entre el sistema de control y el motor.



MaxiXplorer ofrece un control más preciso de la máquina así como una información de trabajo y producción que aumenta la rentabilidad



de los gases de escape que cumple los últimos requisitos medioambientales. El grupo propulsor proporciona un elevado par motor a bajas revoluciones y se adapta automáticamente cuando la carga varía según el terreno, los obstáculos, las pendientes y las cargas de la grúa. La ingeniosa solución de la transmisión, la óptima interacción entre el motor, la transmisión y el sistema de control confiere una maniobrabilidad excelente.

Igual importancia para un transporte operativo es tener una grúa fuerte, rápida y ágil con largo alcance. La grúa

tiene gran fuerza de elevación bruta, una columna reforzada, latiguillos bien distribuidos y protegidos con un brazo de articulación Combi de largo alcance. También puede optar por una báscula de grúa fiable.

La amplia zona de carga ofrece muchas alternativas. Una es el mallal flexible, FlexGate, que puede amortiguar los golpes de la grúa contra el mismo. Otra es el FlexBunk con estaqueras de elevación y descenso y la posibilidad de ampliar la zona de carga para mayor capacidad.

Otra característica es la cabina del

operario de gran rendimiento. La cómoda y espaciosa cabina está especialmente diseñada para simplificar lo más posible el trabajo del operario. El servicio y el mantenimiento de la máquina son extremadamente sencillos. Todo el mantenimiento diario se puede hacer de pie junto a la máquina a través de trampillas de servicio de fácil acceso.

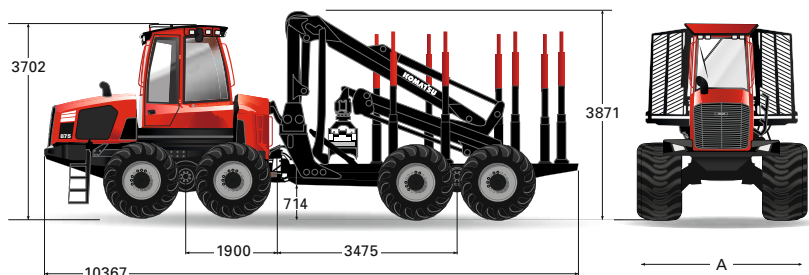
El resultado es un autocargador que responde a los requisitos de la silvicultura moderna y contribuye a crear rentabilidad sostenible a largo plazo.



Gracias a su balancín óptimo, Komatsu Comfort Bogie, proporciona una altura sobre el suelo y unas características de conducción en terreno excelentes.



# DATOS TÉCNICOS



Dimensiones de máquina con la alternativa más corta de bastidor trasero (3 alternativas)

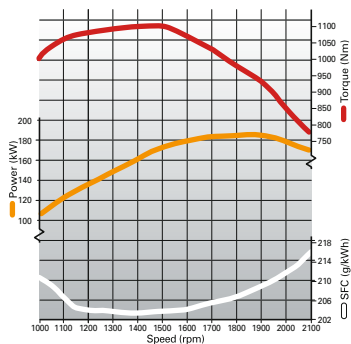
## ALTERNATIVAS DE EQUIPAMIENTO DE LAS RUEDAS, DELANTERAS Y TRASERAS, Y ANCHURAS DE LA MÁQUINA (A) PARA NEUMÁTICOS DIFERENTES

	Neumáticos	Anchura (mm)
8WD (delanteras/traseras)	710/45x26,5	2 980
	800/40x26,5	3 134

¡ATENCIÓN! Las dimensiones indicadas son nominales y pueden variar según las tolerancias de fabricación.

<b>PESO</b>	8 WD
Peso desde:	19 900 kg

<b>MOTOR</b>	AGCO Power, motor diésel de 6 cilindros con turbo y enfriador del aire de sobrealimentación. Cumple los requisitos Fase IV de la UE y EPA Tier 4 Final.
Tipo de motor:	74-AWF
Cilindrada:	7,4 l
Potencia máx.:	185 kW DIN (251 cv) a 1 900 r.p.m.
Par motor:	1 100 Nm a 1 500 r.p.m.
Depósito de combustible:	210 l
Depósito de AdBlue®	35 l
Otros:	Protección de correa (según la directiva de la UE 2006/42/CE)



<b>TRANSMISIÓN</b>	Hidrostática-mecánica controlada por ordenador. Tracción a las 8 ruedas. Tracción del chasis desacoplable. Bloqueos de diferencial delantero y trasero.
Velocidad de desplazam.:	0 -20 km/h
Fuerza de tracción:	214 kN

<b>BASTIDORES/EJES</b>	Tres alternativas de bastidor trasero. Bastidor con lado inferior liso en forma de V fabricado en acero de alta resistencia. Robusto bogie equilibrado con portales. Topes de bogie amortiguadores. Punto de remolque adelante y atrás. Cojinetes permanentemente engrasados.
Ej. de equipos opcionales:	Cuchilla frontal.

<b>SISTEMA HIDRÁULICO</b>	De un circuito, sensible a la carga, con bomba de pistón variable.
Caudal:	360 l/min a 2 000 r.p.m.
Depósito de aceite hidrául.:	150 l
Otros:	Filtros de presión para el circuito hidrostático. Dos filtros de aceite de retorno para el hidrostático y la hidráulica de trabajo. Alarma de nivel de aceite hidráulico.

<b>SISTEMA DE FRENOS</b>	Frenos de discos múltiples totalmente hidráulicos. Válvula de carga de acumuladores hidráulica.
Freno de servicio/	Frenos de discos múltiples en baño de aceite.
Freno de trabajo:	Acoplamiento automático al trabajar.
Freno de estacionamiento:	Freno de muelle con control electrohidráulico. Freno de emergencia.
Eficacia de frenado:	Cumple las normas ISO 11169 y VVFS 2003:17.

<b>CABINA/ERGONOMÍA</b>	Amplia, luminosa, con visibilidad excelente. Aislamiento térmico y acústico.
Seguridad:	Cumple con la norma ISO 8082 sobre Estructuras de protección en caso de vuelcos (ROPS), la norma ISO 8083 sobre Estructuras de protección contra la caída de objetos (FOPS) y la norma ISO 8084 sobre Estructuras protectoras del operario (OPS). Cabina alternativa que cumple además con la norma WCB OPS G603.
Asiento:	Dos opciones alternativas de asiento. Diseño ergonómico con apoyo para la nuca, reposabrazos, mandos manuales y cinturón. Según

la opción de asiento elegida se puede ajustar individualmente el cojín del asiento, el respaldo y el soporte lumbar. Columna de asiento con zona de trabajo de 0 a 180 grados.

Cristales:	Ventanillas laterales y luneta trasera de policarbonato. Cabina alternativa, con policarbonato en todas las ventanillas.
Calefacción/ventilación:	Sistema de calefacción y climatizador totalmente automático ACC (Automatic Climate Control). Aire entrante filtrado.
Nivel acústico:	Conforme a norma ISO.
Vibraciones:	Conforme a norma ISO.
Otros:	Limpiaparabrisas y lavaparabrisas en el cristal delantero y la luneta trasera. Extintor de incendios, 2 kg (estándar en los países de la EEE según la directiva de la UE 2006/42/CE).
Ej. de equipos adicionales:	Komatsu Comfort Ride (suspensión de la cabina). Persianas en todas las ventanas y/o cortinas solares adelante y/o atrás. Radio con Bluetooth y soporte para el sistema manos libres. Asiento con ventilación de aire. Calentador de fiambrera. Nevera. Limpia-parabrisas laterales. Filtro antialérgico de 3 µ (micrones). Alfombra adicional para facilitar la limpieza. Columna de asiento que permite una zona de trabajo de 220 grados y bloqueo a elección. Iluminación interior en el techo y en el suelo, y lámpara de lectura con brazo flexible. MediaZone.

### ZONA DE CARGA

	8 WD
Carga bruta:	16 000 kg
Área de carga:	4,7-6,4 m <sup>2</sup> según las opciones y el mercado.
Plataformas de carga:	Montadas sobre reglas, móviles
Mallal de carga:	Komatsu FlexGate; puerta de altura totalmente hidráulica y flexible, en versión fija y de desplazamiento hidráulico.
Ej. de equipos adicionales:	Ensanchamientos de la plataforma, estaqueras de elevación y descenso hidráulicos, plataforma delantera con mallal, estaqueras divisorias, Loadflex.

### GRÚA Y GRAPA

Grúa:	130F	145F
Alcance:	8,0 / 10,0 m	8,5 / 10,0 m
Par de elevación, bruto:	127 kNm	145 kNm
Par motor, bruto:	28,7 kNm	38,0 kNm
Rotor:	G121/G141 Protec y articulación con amortiguación de giro.	
Grapa:	Komatsu G28	Komatsu G36
Punta de grúa:	ProTec	
Ej. de equipos adicionales:	Modelos alternativos de grapas. Báscula de grúa ProTec Scale.	

### DIRECCIÓN

	Dirección central hidráulica con dos cilindros hidráulicos de doble efecto.
Dirección por joystick:	Dirección proporcional sensible a la carga (LS) con joystick
Dirección de volante:	Servodirección proporcional sensible a la carga (LS).
Ángulo de giro:	+/- 42°

### SISTEMA ELÉCTRICO

Tensión:	24 V
Capacidad de batería:	2 x 180 Ah
Generador:	2 x 100 A

### ILUMINACIÓN

	Numerosas luces de trabajo en la cabina/grúa (LED/halógenas). Iluminación central (LED). Luces de carretera en la parte delantera y trasera (halógenas).
Ej. de equipos adicionales:	Iluminación adicional en la parte delantera, montada en la cabina (LED). Iluminación adicional en la parte trasera, montada en la cabina (LED). Iluminación adicional en la parte trasera, montada en la plataforma (LED/halógena).

### SISTEMA DE CONTROL E INFORMACIÓN MAXIEXPLORER

- Sistema de control de la máquina totalmente integrado, basado en CAN, con inteligencia en el cabezal, la grúa, el motor y la transmisión, para un óptimo rendimiento y consumo de combustible.
- Sistema de control de la producción para autocargadores. Con registro de entregas de madera (surtidos) y zona de descarga de madera junto al camino. Selección de las entregas mediante botones en los mandos manuales.
- El sistema de báscula de grúa Protec Scale como opción. Pesaje automático de gran precisión. Latiguillos compactos de unión de la báscula con la articulación.
- Interfaz de operario fácil de usar. PC de alto rendimiento con el sistema operativo Windows, disco duro SSD, opción de pantalla táctil y función de copia de seguridad de los datos. Programa antivirus
- Comfort Controls. Palancas ergonómicas en diferentes diseños con una amplia funcionalidad.

### EJEMPLO DE EQUIPOS ADICIONALES

- Sistema de rociadores. Extinción de incendios por agua, semiautomática. Cumple con SBF 127.
- Extintores de incendios portátiles. 2 x 6 kg ABE-3. Extintor de polvo.
- Manual de instrucciones en papel (también electrónico en Maxi). Manual de repuestos en formato papel (también electrónico en Maxi).
- Calentador de gasoil. 9,1 kW con temporizador. Calentador de aceite hidráulico.
- Aceite hidráulico ecológico.
- Separador de agua extra (diésel).
- Tracks, cadenas.
- Caja de herramientas con herramientas (calentada en el compartimento del motor).
- Engrase central.
- Cámara de marcha atrás (estándar en los países del EEE según la directiva de la UE 2006/42/CE).
- Cámara de marcha atrás al frente.
- Bomba de vacío.
- Protección contra desgaste y protección de cadena para cajas de bogie.
- Escalera de servicio junto al depósito de aceite hidráulico (estándar en los países del EEE según la directiva de la UE 2006/42/CE).
- Protección delantera.
- Mando a distancia para cierre centralizado (solo en Europa).

### ACLARACIONES

Los equipos estándar y suplementarios se adaptan a cada mercado y varían de un país a otro. Las especificaciones describen los equipos posibles, no los que son estándar u opcionales. Los pesos están basados en el equipo indicado en la especificación básica. Nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones o el diseño sin previo aviso.



## FORESTRY QUALITY

La silvicultura moderna supone un enfoque integral. Alta productividad, bajos costes de producción y tecnología innovadora. Con buena ergonomía y una perspectiva a largo plazo beneficiosa para el medioambiente. Además de una combinación de servicio y atención al cliente resolutivo.

Para nosotros, la calidad en el bosque (Forestry Quality) es todo eso. Esta perspectiva global está presente en todo lo que hacemos y se centra en una sola cosa: Su día a día. Nos esforzamos por asegurar que los propietarios y operarios de las máquinas, siempre perciban que la presencia de Komatsu Forest le transmite proximidad, conocimiento y seguridad. Que entendemos su situación y que utilizamos toda nuestra experiencia, competencia y capacidad para satisfacer sus necesidades.

Es cierto, que las procesadoras, los autocargadores y los cabezales, de tecnología avanzada, de Komatsu Forest amplían constantemente los límites de lo que es posible alcanzar con una máquina forestal de última generación. Tan cierto como, que nuestros sistemas de información integrados, servicio y asistencia proactivo crean nuevas oportunidades para una rentabilidad a largo plazo.

Pero sobre todo, la promesa de Komatsu Forest se basa en el conjunto; la combinación de las ventajas ofrecidas durante la completa cadena de producción y la vida útil de la máquina. Hoy y mañana.

Eso es Forestry Quality.

**KOMATSU**

**Komatsu Forest AB**  
[www.komatsuforest.com](http://www.komatsuforest.com)

